



**COMUNE DI COLOGNE  
Provincia di Brescia**

**CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETÀ 2025**

Legge Regionale 8 luglio 2016, n. 16, "Disciplina regionale dei servizi abitativi", art. 25  
D.G.R. n. XII/4635 del 1 Luglio 2025

**DOMANDA DI CONTRIBUTO**

**NUCLEI FAMILIARI ASSEGnatARI DI SERVIZI ABITATIVI PUBBLICI**

**IN CONDIZIONE DI INDIGENZA**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

codice fiscale \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

telefono \_\_\_\_\_ indirizzo mail \_\_\_\_\_

titolare/sottoscrittore del contratto di locazione di alloggio sito in:

via \_\_\_\_\_ 25033, Cologne (BS).

**Se componente del nucleo familiare indicare nome e cognome:**

ai sensi e per gli effetti di quanto previsto dagli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, consapevole della decadenza dal beneficio e delle responsabilità penali previste dagli artt. 75 e 76 del medesimo D.P.R. 445/2000 nel caso di dichiarazione non veritiera e falsità negli atti,

**C H I E D E**

l'assegnazione del Contributo Regionale di Solidarietà 2025.

**D I C H I A R A**

- di essere assegnatario/a di alloggio SAP di proprietà del Comune di Cologne;
- di essere in possesso dell'Attestazione ISEE per l'anno 2025 in corso di validità pari ad € \_\_\_\_\_

## SI IMPENA

a sottoscrivere un «patto di servizio» con l'ente proprietario con il quale si impegna a:

- 1) corrispondere regolarmente le mensilità correnti del canone di locazione a far data dalla sottoscrizione del patto;
- 2) mantenere aggiornata la propria posizione anagrafica ed economico-patrimoniale nell'ambito dell'anagrafe utenza;
- 3) attivare un percorso di politica attiva del lavoro presso uno degli operatori accreditati all'albo regionale per i servizi al lavoro, se disoccupato e in età lavorativa, entro 3 mesi dalla data di sottoscrizione del patto;
- 4) qualora stipulato, rispettare il piano di rientro personalizzato del debito sottoscritto con il personale dell'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Cologne.

Cologne,

Data \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_

### ALLEGÀ:

- fotocopia della carta d'identità del dichiarante (assegnatario o componente del nucleo familiare);
- fotocopia dell'attestazione ISEE per l'anno 2025 in corso di validità.